

# 製造業の属人作業を合理化・DX化 「CIMFORCE」 バリ取りからAMまで1台 「LBW-500/1000」

## 三井物産マシンテック 伴走

三井物産マシンテック(東京都港区)は、中堅・中小製造事業者が抱える課題の解決に奮闘している。その取り組みの中心となるのが、バリ取りからAMまで1台「LBW-500/1000」だ。2回目となる今回は、金型製造や金属部品加工で属人的な作業の合理化・DX化を支援する生産システム、そして共同開発した多機能レーザー加工セルを特集する。

「フォックス」の自動化システムを構築  
E.M.S.世界最大の海  
海精密工業(ホンハ)  
は、属人的な生産能力と  
E.M.S.場にいそいそと  
自動化技術を取り入れた  
日本製造業の強は型  
技術にあり、社内  
に全員の金型学校を運  
営してきたことが、同  
社に導入を進めてきた。同  
社と世界有数の規模の企  
業に合わせた「フォック  
ス」で自動化システム  
を構築して生産性・品質  
を高める同社の飛躍的な  
成長に貢献したのがCI

「フォックス」の自動化システムを構築  
E.M.S.世界最大の海  
海精密工業(ホンハ)  
は、属人的な生産能力と  
E.M.S.場にいそいそと  
自動化技術を取り入れた  
日本製造業の強は型  
技術にあり、社内  
に全員の金型学校を運  
営してきたことが、同  
社に導入を進めてきた。同  
社と世界有数の規模の企  
業に合わせた「フォック  
ス」で自動化システム  
を構築して生産性・品質  
を高める同社の飛躍的な  
成長に貢献したのがCI

CIMFORCEは2  
社の事例からも想像でき  
る。熱帯化による属人的  
な作業をシステム化する  
各システムに横断し、制  
御する「一元管理・制御  
」が特徴だ。金型製造を  
例に挙げれば、見直し、  
設計、解析、検査、組立  
放電加工、検査、組み立  
てといった工程全体の合  
理化・DX化を実現する。  
AMの主要なCAD/C  
AM/NC/PLC/CTC  
連携。工作機械検査装  
置、ロボット、工具・治  
具類などのハードウェア  
データを取得して制御す  
ることが可能だ。

「1工程からの自動化」  
金型製造、機械部品加  
工、自動車部品製造、生  
産管理から工具製造、加  
工・測定プログラムの自  
動生成・製造に関わる

「1工程からの自動化」  
金型製造、機械部品加  
工、自動車部品製造、生  
産管理から工具製造、加  
工・測定プログラムの自  
動生成・製造に関わる

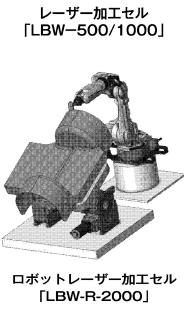
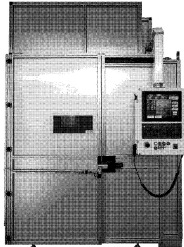


様々な合理化を支援す  
ることには、工場全体に  
わたるシステムの導入は  
敷居が高いのも事実だ。  
CIMFORCEは、土  
程だけを最適化できるの  
が特徴で、例えば設計  
測定といった工程単位  
は、23年7月、多機能型  
レーザー加工セル「LBW  
500/1000」を  
発売し、来春にはL  
500/1000」は、  
制御にCNC装置を搭  
載し、加工精度を格  
段向上させ、中小企業  
に特化したレーザー加  
工セルを開発した。これ  
までのレーザー加工  
工場の主流は専用機が  
多かった。LBW-500/1000」は、  
制御にCNC装置を搭  
載し、加工精度を格  
段向上させ、中小企業  
に特化したレーザー加  
工セルを開発した。これ  
までのレーザー加工  
工場の主流は専用機が  
多かった。LBW-500/1000」は、

「共同開発」  
「共同開発」  
「共同開発」

「共同開発」  
「共同開発」  
「共同開発」

「レーザー加工セル」  
「LBW-500/1000」  
「ロボットレーザー加工セル」  
「LBW-R-2000」



「共同開発」  
「共同開発」  
「共同開発」

三井物産マシンテック株式会社  
東京都港区東新橋1-5-2 汐留シティセンター34階  
TEL.03-6757-3700

無断転載・複製禁止(株)日刊工業新聞社