

THEO

こんにちはTheo、高速化時代の到来です。



MA1シリーズ
ハンドヘルドレーザー溶接機

■ 使いやすく、溶接が簡単で、優れた性能!



従来の溶接方法と比較して、Theoの最新世代の軽量でコンパクトなハンドヘルドレーザー溶接製品! 多用途で携帯可能、操作が簡単で広範な材料に適しています。ステンレス鋼、炭素鋼、アルミニウム、亜鉛めっき鋼板、銅、その他多くの材料など。

著しく優れた品質、均一な溶接結果、優れた溶接性能、従来工法より4倍速の溶接速度、高い溶接強度、ボイドが減少し、熱影響ゾーンが最小限に抑えられます。MA1シリーズは溶接変形、燃焼穿孔、表面の後処理研磨や研磨の必要がありません。効率と生産性を著しく向上させることで、消耗品の廃棄量を減少させ、部品ごとのコストを削減することで、収益性を向上します。

製品モデル	MA1-65	MA1-45	MA1-35
溶接厚さ* (inch / mm)	ステンレス鋼 1/4" / 6.5mm	0.18" / 4.5mm	0.14" / 3.5mm
	炭素鋼/鉄 1/4" / 6.5mm	0.18" / 4.5mm	0.14" / 3.5mm
	アルミニウム 0.22" / 5.5mm	0.16" / 4mm	1/8" / 3mm
	亜鉛めっき板 1/4" / 6.5mm	0.18" / 4.5mm	0.14" / 3.5mm
	銅 0.12" / 3mm	1/16" / 1.5mm	--
ウォブル (inch / mm)	0-0.16" / 0-4mm	0-0.16" / 0-4mm	0-0.16" / 0-4mm
動作温度 (F)	0~104	0~104	0~104
動作温度 (C)	0~40	0~40	0~40
重量(ポンド)	86 lbs	84 lbs	62 lbs
重量 (kg)	39kg	38kg	28kg
寸法 ((in*in*in)	26.3*10.9*21.3	26.3*10.9*21.3	22.7*10.4*16.7
寸法 (mm*mm*mm)	667*276*542	667*276*542	576*265*425
容積(cubic feet)	< 3.5	< 3.5	2.1
容積 (m³)	< 0.1	< 0.1	0.06



5種類の銅ノズルを付属

-  **小型**
-  **軽量**
-  **携帯可能**

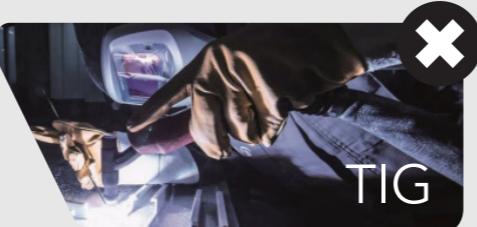
従来の溶接にさようなら



熟練の溶接工、技術的に困難な溶接プロセス、劣悪な作業環境、低い効率、特殊金属や薄板金には適さないプロセス、溶接ワイヤーの高い消費、溶接材は事前にクリーニングの必要があり、接合溝の準備も必要とすることで、完全な溶融が得られることができます。垂直溶接は、制約のある溶接方向と操作角度のため非常に困難です。

広い熱影響部: 大きな熱影響ゾーン。従来の溶接時に発生する熱のため、ワークピースはしばしば歪んで変色し、これは溶接品質に影響を与え、気孔を導入し、接合強度を低下させ、結晶構造を変え、後処理が必要となります。また、銅やアルミニウムなどの材料を溶接することは非常に難しいため、材料の厚さに制約があります。

健康と安全のリスク: 労働安全衛生へのリスク。アークによって引き起こされる紫外線と赤外線放射線は、溶接工の目や皮膚に損傷を与える可能性があり、溶接場所での煙を吸入する際にも注意が必要です。強力な排気装置がしばしば使用されます。



TIG



従来の溶接方法と比較して、Theoの新しいMA1世代のハンドヘルドレーザー溶接製品は、溶接速度を著しく向上させます、学習と操作が簡単で、ヨーロッパの安全基準を準拠、省エネルギー、環境に優しい溶接機です。常に優れた品質と高強度の溶接を実現します。

Theoの新しいMA1世代のハンドヘルドレーザー溶接製品は、高精度のレーザー制御システム、安定したビーム品質、出力800から1500ワットのレーザーパワーが利用可能です。初心者でも簡単に1.5mmから6.5mm以下の溶接深さで溶接でき、溶接ワイヤーをほとんど消費しません。

ハンドヘルドレーザー溶接

アイテム	従来の溶接	THEO ハンドヘルドレーザー溶接
健康リスク	職業的の危険、皮膚または目の損傷。	間接的な放射線が少ない
溶接速度	遅くて非効率	TIGに比べて約4倍速い
金属の熱影響ゾーン	大きい	小さい
金属の変形	非常に変形しやすい	ほとんど変形がありません
溶接品質	溶接面は粗くて不規則で、研磨が必要です	完璧な溶接シーム、溶接品質
溶接損傷	気孔があり、溶接しやすい	溶融プールの均一性、良好な一貫性
溶接材料	消耗品の交換に制約がある	幅広い材料に対応可能
学習難易度	専門の溶接工が必要で、技術的な要件が高い	初心者でも短期間で習得できます

6つの主要な安全保護機能、Theoは信頼に値します！

MA1シリーズのハンドヘルド溶接機はクラスIVレーザー製品です。安全な操作を確保するために、適切なPPE（個人保護具）を使用する必要があります（最低でもレーザーセーフティウェアを常に使用するべきであり、Theoは各レーザーにゴーグルが1つ付属します）。



ワイヤーフィーダーユニットおよび
ウォブル溶接機能が標準装備されています。



レーザー制御システムは、ウォブル周波数と溶接幅を一貫して制御し、溶接幅は最大4.0mm (0.16インチ) になり、対称で触り心地の良い高品質な溶接シームを提供し、後処理加工が必要ありません。

MA1シリーズにはワイヤーフィーダーモジュールが含まれており、より深い浸透溶接が必要な場合、隙間を埋め、滑らかできれいな溶接プロファイルを提供します。溶接ワイヤ径0.8/1.0/1.2/1.6mmをサポートし、炭素鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、非鉄金属、およびその他の合金に適しています。

Theo ハンドヘルドレーザー溶接機の特徴

安定した性能と信頼性の高い品質

Theoの新しいMA1シリーズのハンドヘルドレーザー溶接機は、Theoのワールドクラスのレーザー技術ノロジーで設計および製造されています。レーザー制御システムは正確でビーム品質は非常に安定しています。工場の出荷前検査として、各ハンドヘルドレーザー製品は高低温 (-10°C - 45°C/-14°F-113°F) サイクル試験を500時間及び、電力安定性テストを12時間行います。レーザーパワーソースの寿命は約100,000時間で、すべての製品はSGSの業界標準テストを合格し、安定した耐久性のあるビーム出力を約束します。

コンパクトなハンドヘルド溶接トーチ

コリメートされたQCSインターフェースを備え、溶接トーチの体積と重量をわずか680g (1.5ポンド) に大幅に削減しました。光学設計とQCS出力ヘッドは完璧に一致し、高い伝送効率と溶接能力をしています。ユーザーの快適さと操作の利便性のためにエルゴノミックに設計された溶接トーチです。また、ボタンにダブルセーフティレーザーを内蔵したウォブル機能も提供しており、オペレーターは一日中安全に作業し、高品質な溶接を継続的に行うことができます。



1.5 lbs
680g

ワイヤーフィーダーを備えた溶接トーチ

ハンドヘルド溶接トーチ

簡単な取り付けと操作



製品の背面パネルには明確にマーキングがされており、ユーザーガイドビデオと共に迅速で簡単な製品の取り付けが可能で、初心者にも簡単便利です。220V AC電源の標準プラグを接続し、工業用のシールディングガス（アルゴン/窒素）に接続し、グラウンドクランプを作業対象に接続するだけで、装置を使用できます。7インチのLEDタッチスクリーンと多言語対応のインテリジェントな操作システムを介して、プリセットの溶接パラメータまたはユーザー独自のパラメータを選択できるオペレーターインターフェースにアクセスできます。



小型・ポータブルな外観

Theo の新世代のハンドヘルドレーザー溶接機は、軽量で携帯性があり、移動が必要な溶接プロジェクトにも最適です。溶接のニーズや性能に応じて、25kgから39kg (55 - 86ポンド) の異なる製品を選択できます。製品全体の容積は0.1m³未満で携帯性が非常に高い設計です。

シンプルな操作システム、インテリジェントな処理モード

Theo の新しいMA1世代のハンドヘルドレーザー溶接製品は、7インチのLEDタッチスクリーンを搭載し、多言語対応のインテリジェントな操作システムを備え、シンプルな操作モードで学びやすく、簡単かつ迅速に操作できます。

たった30分のトレーニングで、初心者でも溶接操作を習得でき、高額なトレーニング費用と生産コストを節約できます。32セットのプリセットプロセスパラメータを搭載し、ユーザーのカスタマイズをサポートしています。オペレーターは異なる材料と厚さに基づいて溶接パラメータを素早く選択できます。初心者の溶接工も経験豊富な溶接工と同様に高品質かつ一貫性のある溶接を迅速に行えます。

軽量で、携帯可能、高性能

従来の溶接方法では複雑な溶接プロセスを教えることが難しく、効率が悪く、さらに重要なのは、溶接品質が主に溶接工の経験に依存することです。Theoの新世代のMA1ハンドヘルドレーザー溶接製品は、高い溶接効率、シンプルで便利な操作、簡単に学べる技術を提供し、誰でも異なる材料と厚さの範囲で非常に迅速に一貫した高品質の溶接結果を達成するために訓練を受けることができます。

THEO

THE O

BY **MAX** PHOTONICS

🌐: www.theo.inc